

## DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

Nr.07/25.02.2021

- Cod unic de identificare al produsului-tip:** HAMMERITE SPRAY
- Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții:** Produse pentru protecția suprafețelor metalice - HAMMERITE  
A se vedea ambalajul/eticheta produsului
- Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții:** produsele se utilizează în construcții, pentru protejarea suprafețelor metalice
- Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a producătorului (fabricantului):**  
ICI PAINTS AKZO NOBEL, Needham Road, Stowmarket, IP142QP, Marea Britanie, Tel.: 001449778000
- Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:** Fabryo Corporation S.R.L, Șos. Olteniței, nr. 202B, loc. Popești-Leordeni, jud. Ilfov, tel.021/405.50.25, fax 021/405.50.26
- Conformitatea este demonstrată având ca referință:** AGREMENTUL TEHNIC ÎN CONSTRUCȚII NR. AT 0015B-04-1523-2021
- Performanța produselor:**

Caracteristici	Metoda de încercare	U.M	Valori de referință	Performanța declarată
<b>a) Caracteristicile sistemului format din grund spray HAMMERITE – No. 1 Rustbeater și spray email HAMMERITE, aspect lovitură de ciocan aplicate pe suport</b>				
Expunerea acoperirilor la îmbătrânire artificială. Expunere la radiații UV fluorescente și la apă <sup>1</sup>	SR EN ISO 16474-3:2014	ore	-	500
Evaluare prin diferența de culoare între epruveta martor și epruvetele expuse, ΔE*	SR EN ISO 11664-4:2019	-	-	ΔE*=2,06
Încercarea la tracțiune	SR EN ISO 4624 :2016	MPa	≥0,5	1,4
Rezistența la ceață salină neutră (sol. NaCl 50g/l, 35°C)	SR EN ISO 9227:2017	ore	-	500 ore
Evaluarea degradării suprafeței după expunere la ceață salină prin încercarea la caroiaj	SR EN ISO 2409:2020	-	-	(fără degradări cauzate de coroziune sau modificări de aspect) 1c - 1
<b>b) Caracteristicile produsului spray email HAMMERITE RADIATOR aplicat pe suport</b>				
Efectele căldurii <sup>2</sup> evaluate prin : - Căderea unei mase -greutate de 1000 g - Diferența de culoare între epruvete înainte și după expunere la căldură	SR EN ISO 3248:2017 SR EN ISO 6272-1:2012 SR EN ISO 11664-4:2019	cm	10 - 100 corespunde -	10 - 100 corespunde ΔE*=4,92
<b>c) Caracteristicile produsului spray email HAMMERITE HIGHT HEAT aplicat pe suport</b>				
Efectele căldurii <sup>3</sup> evaluate prin : - Căderea unei mase -greutate de 1000 g - Diferența de culoare între epruvete înainte și după expunere la căldură cm	SR EN ISO 3248:2017 SR EN ISO 6272-1:2012 SR EN ISO 11664-4:2019	cm	10 – 100 corespunde -	10 - 100 corespunde ΔE*=0,18

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările: Laborator INCD URBAN-INCERC, Sucursala INCERC București – Șos. Pantelimon nr. 266, sector 2, Cod Poștal 021652

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4

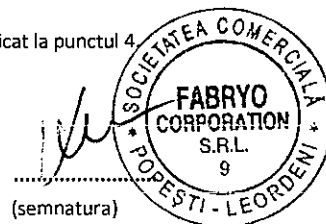
Semnata pentru și în numele fabricantului de către:

Vasilescu Iuliana, Sef Laborator Control Calitate

(numele si functia)

Fabryo Corporation S.R.L Popești – Leordeni, 25.02.2021

(Locul și data emiterii)



(semnatura)

**Fabryo Corporation SRL**

Popești - Leordeni, Șos Olteniței, nr. 202B, jud. Ilfov

Tel.: 021/405.50.25; Fax: 021/405.50.26; Email: office@fabryo.com; www.fabryo.com

Cod Fiscal: RO 6046627, Nr. Inregistrare: J23/83/19.01.2006