

DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

Nr.11/2023

1. **Cod unic de identificare al produsului-tip:** HAMMERITE
2. **Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții:**
 Prodeuse pentru protecția suprafețelor metalice-HAMMERITE
 A se vedea ambalajul/eticheta produsului
3. **Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții:** pentru protecția și finisarea suprafețelor metalice.
4. **Numele,denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a producătorului (fabricantului):**
 AKZO NOBEL DECORATIVE PAINTS Sp.zo.o., Wyrzezen Gdynskie, 6d, 01-531, Warsawia, Polonia
 Tel. +48542300000, fax +48542300598
5. **Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:** Fabryo Corporation S.R.L, Șos. Olteniței, nr. 202B, loc. Popești-Leordeni, jud. Ilfov, Tel: (+4)021.405.50.25; (+4)021.405.50.00; Fax: (+4)021.405.50.10; Email: relatiiclienti@akzonobel.com ; www.fabryo.com
6. **Conformitatea este demonstrată având ca referință:**
 AGREMENTUL TEHNIC ÎN CONSTRUCȚII NR.001SB-04/1640-2023

7. Performanța produselor:

Caracteristici	Metoda de incercare	U.M	Valori de referința	Performanța declarată
a) Caracteristicile emailului HAMMERITE aspect fier forjat ca atare				
Densitate	SR EN ISO 2811-1:2016	g/cm ³	-	1,45
b) Caracteristicile sistemului format din grund si email HAMMERITE aspect fier forjat				
Expunerea acoperirilor la îmbătrânire artificială. Expunerea la radiații UV fluorescente și la apă. Evaluare prin diferența de culoare între epruveta martor și epruvetele expuse, ΔE*	SR EN ISO 16474-3:2021	Ore -	-	500 ΔE*=5,1
Inercarea la tracțiune	SR EN ISO 4624:2016	MPa	-	0,56
c) Caracteristicile emailului HAMMERITE aspect lovitura de ciocan ca atare				
Densitate	SR EN ISO 2811- 1:2016	g/cm ³	-	0,98
d) Caracteristicile sistemului format din grund si email HAMMERITE aspect lovitura de ciocan				
Expunerea acoperirilor la imbatranire artificiala. Expunerea la radiații UV fluorescente și la apă. Evaluare prin diferența de culoare între epruveta martor și epruvetele expuse, ΔE*	SR EN ISO 16474-3:2021	Ore -	-	500 ΔE*=2,7
Inercarea la tracțiune	SR EN ISO 4624:2016	MPa	-	0,81
e) Caracteristicile emallului HAMMERITE aspect lucios ca atare				
Densitate	SR EN ISO 2811- 1:2016	g/cm ³	-	0,95
f) Caracteristicile sistemului format din grund si email HAMMERITE aspect lucios				
Expunerea acoperirilor la imbatranire artificiala. Expunerea la radiații UV fluorescente și la apă. Evaluare prin diferența de culoare între epruveta martor și epruvetele expuse, ΔE*	SR EN ISO 16474-3:2021	Ore -	-	500 ΔE*=0,9
Inercarea la tracțiune	SR EN ISO 4624:2016	MPa	-	0,92

Fabryo Corporation S.R.L. – companie a grupui AkzoNobel

Popești-Leordeni, Șos. Olteniței, nr. 202B, jud. Ilfov

Tel.: 021/405.50.25; Fax: 021/405.50.26; Email: office.fabryo@akzonobel.com www.fabryo.com,

Cod Fiscal: RO 6046627, Nr. Înregistrare: J23/83/19.01.2006

Caracteristici	Metoda de incercare	U.M	Valori de referința	Performanța declarată
g) Caracteristicile emailului HAMMERITE Radiator ca atare				
Densitate	SR EN ISO 2811-1:2016	g/cm ³	-	1,24
h) Caracteristicile sistemului format din grund si email HAMMERITE Radiator				
Inercarea la tracțiune	SR EN ISO 4624:2016	MPa	-	1,66
Căderea unei mase – greutate 1000g	SR EN ISO 6272-1:2012	cm	10 – 100 corespunde	10 – 100 corespunde
Efectele căldurii evaluate prin: -căderea unei mase - greutate de 1000g; - diferență de culoare între epruveta înainte și după expunere, la 125°C timp de 7 ore, ΔE*	SR EN ISO 3248:2017	cm	10 – 100 Corespunde -	10 – 100 Corespunde DE*=1,6
Inercare la carioaj	SR EN ISO 2409:2020	-	-	Clasa 1

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările: INCD URBAN-INCERC, Sucursala INCERC București, Grupa specializata nr. 4: Finisaje anticorozive si speciale, tencuieli, placaje si pardoseli, Șos. Pantelimon, nr. 266, Sector 2, Cod Poștal 021652, Tel. (4021) 255 02 70, Fax. (4021) 255 00 62

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Iuliana Vasilescu, Sef Laborator Control Calitate
(numele si funcția)



Fabryo Corporation S.R.L Popești – Leordeni, 12.04.2023
(Locul și data emiterii)

.....
(semnatura)